

## VENTILATEURS HELICOIDES TUBULAIRES

### Série TRB / TREB



TRB

TREB

Ventilateurs hélicoïdes tubulaires, avec carcasse en acier galvanisé protégée de la corrosion par une peinture polyester, **hélice sickle** et moteur monophasé, IP44, Classe B, avec **protection thermique** à réarmement automatique et **roulements à billes** graissés à vie. Boîte à bornes ignifuge incorporant le condensateur.

#### Moteurs

A rotor extérieur permettant une très bonne régulation.

De 2 ou 4 pôles, selon les versions.

Tension d'alimentation

Monophasés 230V-50Hz

#### Autres données

Sens de l'air:

Modèles TREB : Moteur-Hélice (flux A)

Modèles TRB : Hélice-Moteur (flux B)

### A P P L I C A T I O N S



Entrepôts  
Magasins



Ateliers

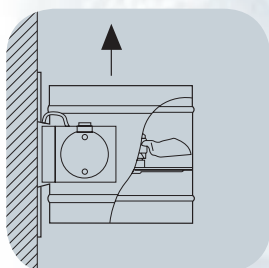


Locaux  
commerciaux



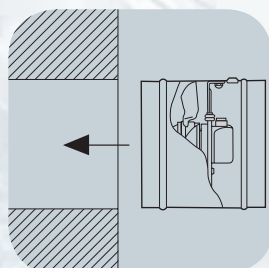
Horeca

#### Version murale TRB



Installés en paroi grâce à leur pied support. Ils sont utilisés en ventilation générale pour la rénovation d'air ambiant au travers d'un réseau de conduits courts et de faible perte de charge.

#### Version encastrée TREB



Installés dans la paroi, ils sont utilisés en ventilation générale pour le renouvellement d'air ambiant par simple extraction à travers une paroi.

#### Boîte à bornes ignifuge



**Boîte à bornes hors du flux d'air**, réalisée en plastique ignifuge VO.  
**Contient le condensateur.**

#### Hélice "Sickle" Equilibrée Dynamiquement



Hélice au dessin spécial **"Sickle"**, qui permet **un haut rendement et un bas niveau sonore**, réalisée en acier galvanisé, **équilibrée dynamiquement** selon la norme ISO 1940

## ■ Caractéristiques techniques

Il est nécessaire de contrôler que les caractéristiques électriques (voltage, intensité, fréquence, etc.) du moteur qui sont indiquées sur la plaque signalétique de celui-ci sont compatibles avec celles de l'installation.

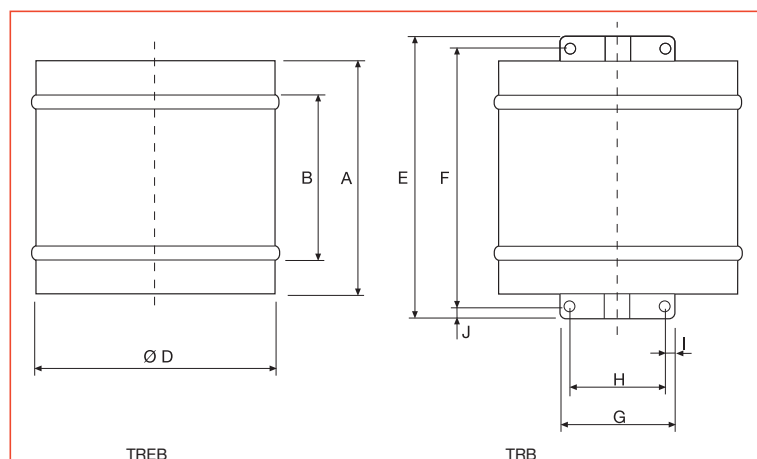
Modèle	Vitesse (tr/mn.)	Puissance absorbée (W)	Intensité absorbée (A)	Débit maximum (m <sup>3</sup> /h)	Niveau de pression sonore* (dB(A))	Poids (kg)
<b>VERSION MURALE – TRB</b>						
TRB/2-200	2775	60	0,34	845	54	4,6
TRB/4-200	1475	35	0,19	450	40	4,5
TRB/2-250	2685	128	0,55	1810	59	5,6
TRB/4-250	1450	40	0,21	950	43	5,1
TRB/4-300	1380	78	0,33	1690	52	6,2
TRB/4-350	1400	130	0,55	3070	52	7,3

## VERSION ENCASTREE – TREB

TREB/2-200	2775	60	0,34	845	60	3,7
TREB/4-200	1475	35	0,19	450	42	3,6
TREB/2-250	2685	128	0,55	1810	65	4,7
TREB/4-250	1450	40	0,21	950	47	4,2
TREB/4-300	1380	78	0,33	1690	61	5,4
TREB/4-350	1400	130	0,55	3070	58	7,2

\* Mesurée à 1,5 m (pour TREB, NPS à l'aspiration).

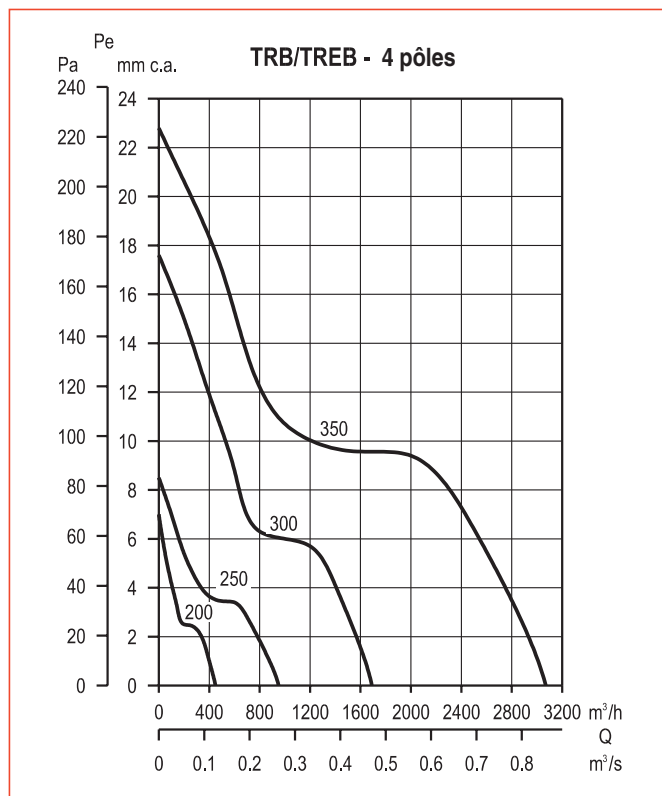
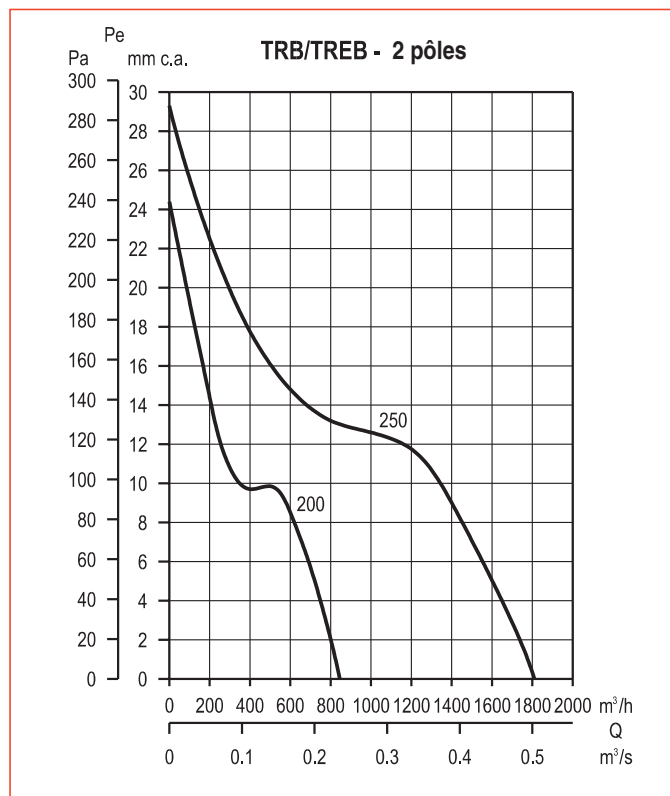
## ■ Dimensions (mm)



Modèle	A	B	C	ØD	E	F	G	H	I	J
TRB-200	250	174	38	206	300	269	114	94	10	15,5
TRB-250	250	174	38	260,4	300	269	114	94	10	15,5
TRB-300	250	174	38	308,5	300	269	114	94	10	15,5
TRB-350	250	174	38	362,4	300	269	114	94	10	15,5
TREB-200	250	174	38	206	-	-	-	-	-	-
TREB-250	250	174	38	260,4	-	-	-	-	-	-
TREB-300	250	174	38	308,4	-	-	-	-	-	-
TREB-350	250	174	38	362,4	-	-	-	-	-	-

## ■ Courbes caractéristiques

- Q = Débit en m<sup>3</sup>/h et m<sup>3</sup>/s. - Pe = Pression statique en mm.CE et Pa.
- Air sec normal à 20°C et 760 mm Hg
- Essais réalisés en accord avec les Normes UNE 100-212-89 BS 848, Part 1 ; AMCA 210-85 et ASHRAE 51-1985.



## ■ Accessoires électriques



**REB**  
Variateurs de vitesse  
électroniques  
monophasés



**RMB**  
Variateurs de vitesse  
électromécaniques  
monophasés

■ Schéma électrique TRB - TREB

